TRADITION & INNOVATION
Leading Technology

COSTRUZIONI MECCANICHE

Besana

COSTRUZIONI MECCANICHE BESANA

Besana, un nome che da sempre significa macchine per il vetro, si rinnova.
Mantenere i valori che da sempre hanno contraddistinto le nostre macchine, essere all'avanguardia nell'applicazione della tecnologia per garantire la migliore qualità, senza compromessi, questi sono i nostri obbiettivi.

Le Macchine Besana:

Robustezza
Solide strutture in acciaio rivestito con trattamenti antiruggine e acciaio inossidabile, fatte per durare nel tempo nonostante l'utilizzo intenso.
Affidabilità
Macchine progettate per lavorare nelle condizioni più difficili, per poter effettuarne la manutenzione in modo semplice e veloce.
Qualità
La bilaterale Besana permette di eseguire lavorazioni di estrema precisione, anche dopo molti anni di utilizzo.

Besana, forte dal 1917.

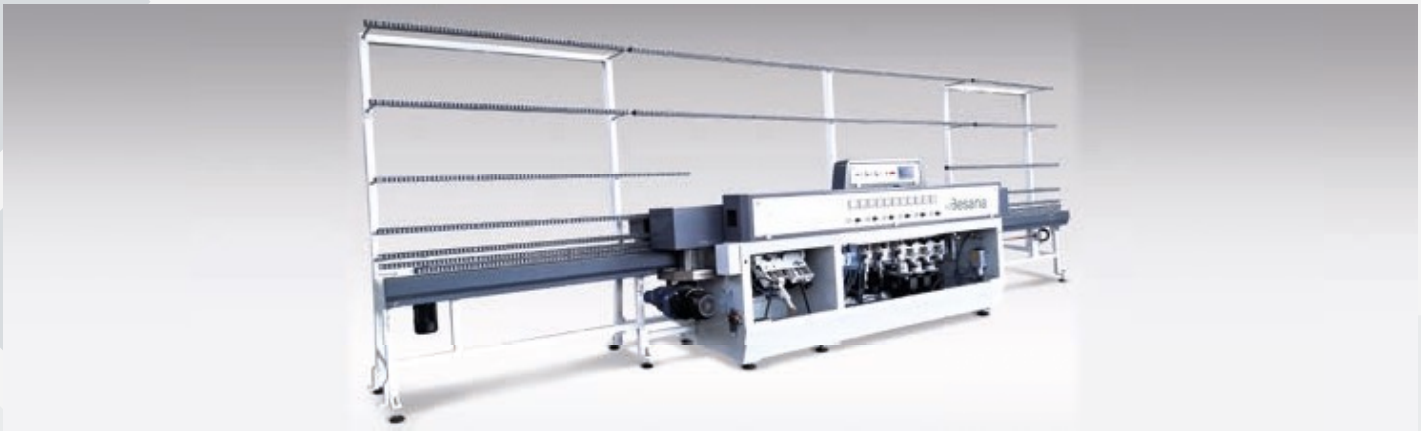
Besana, a name that has always meant glass machinery, is renewed.
Maintaining the values that have always distinguished our machines, being at the forefront of the application of technology to guarantee the best quality, without compromise, these are our goals.

Besana Machines:

Robustness
Sturdy steel structures coated with anti-rust treatments and stainless steel, made to last over time despite intense use.
Reliability
Machines designed to work in the most extreme conditions, while maintenance is made in a simple and fast way.
Quality
Besana's double edgers allow to perform extremely precise grinding, even after many years of use.

Besana, tough since 1917.

MOLATRICI RETTILINEE A FILO PIATTO E TONDO
FLAT AND ROUND EDGE STRAIGHT EDGING MACHINES



Molatrici verticali in varie configurazioni, che consentono di produrre con elevata precisione anche gli spessori di vetro più elevati con la migliore qualità.
Macchine che non risentono del passare del tempo, grazie alle loro caratteristiche principali: Robustezza, affidabilità, praticità, qualità.
Utilizzo: Produzione di piccole-medie quantità di vetri piani per architettura, arredamento.

Vertical edgers in various configurations, which allow to produce with high precision even the highest glass thicknesses with the best quality.
Machines that are not affected by the passage of time, thanks to their main features: Robustness, reliability, simplicity, quality.
Use: *Production of small-medium quantities of flat glasses for architecture, furniture*

MOLATRICI RETTILINEE FILO PIATTO
STRAIGHT EDGING MACHINES FOR FLAT EDGE

**** Misure speciali a richiesta***
** Custom glass dimensions on request*

MODELLO	N° MOLE TOTALI	N° MOLE DIAMANTATE	N° MOLE FILETTI (SUP. + INF.)	N° MOLE LUCIDANTI	N° MOLE OSSIDO DI CERIO	SPESSORE VETRO (mm)	VETRO MINIMO STANDARD (mm)	VETRO MASSIMO (mm)	PRECISIONE (mm/m)	VELOCITÀ (m/min.)	ANGOLO VARIABILE
MODEL	*TOTAL WHEELS*	*DIAMOND WHEELS*	*ARRIS WHEELS (UP + LOW)*	*POLISHING WHEELS*	*CERIUM OXIDE WHEELS*	*GLASS THICKNESS (mm)*	*STANDARD MINIMUM GLASS (mm)*	*MAXIMUM GLASS (mm)*	*ACCURACY (mm/m)*	*SPEED (m/min.)*	*VARIABLE ANGLE*
R8T	8	2	2+2	2	-	3-25*	120X120*	3300X6000	±0,1	0,4 - 4	-
R9T	9	2	2+2	2	1	3-25*	120X120*	3300X6000	±0,1	0,4 - 4	-
R10T	10	2/3	2+2	2/3	1	3-25/60*	120X120*	3300X6000	±0,1	0,4 - 4	0 - 60°
R11T	11	3	2+2	2/3	1/2	3-25/60*	120X120*	3300X6000	±0,1	0,4 - 4	0 - 60°
R13T	13	4/5	2+2	2/3	1/2	3-25/60*	120X120*	3300X6000	±0,1	0,4 - 4	0 - 60°
R15T	15	3+2	2+2	3+1	1+1	3-25/60*	120X120*	3300X6000	±0,1	0,4 - 4	0 - 60°

MOLATRICI RETTILINEE FILO TONDO
STRAIGHT EDGING MACHINES FOR PENCIL EDGE

R4P	4	2	-	2	-	3-15	120X120*	3300X6000	±0,1	0,4 - 4	-

MOLATRICI BILATERALI A FILO PIATTO E TONDO
FLAT AND PENCIL EDGE DOUBLE EDGERS

Molatrici bilaterali a filo piatto e tondo
Besana vuol dire molatrice bilaterale, poiché Besana ha inventato la molatura bilaterale del vetro negli anni '60 e da allora è stata sempre all'avanguardia nello sviluppo di questa tecnologia.
Utilizzo: Produzione di medie–grandi quantità di vetri per architettura, arredamento, elettrodomestici, apparecchiature tecniche e medicali.

Besana means double edger, since Besana invented the bilateral glass double edger in the 60s and since then has always been at the forefront in the development of this technology.
Use: *Processing of medium-large quantities of glass for architecture, furniture, appliances, technical and medical equipment.*

MODELLO	N° MOLE TOTALI PER LATO	N° MOLE DIAMANTATE	N° MOLE FILETTI (SUP. + INF.)	N° MOLE LUCIDANTI	N° MOLE OSSIDO DI CERIO	LARGHEZZA VETRO (mm)	SPESSORE VETRO (mm)	PRECISIONE (mm/m)	VELOCITÀ MOLATURA (m/min.)	VELOCITÀ APERTURA/ CHIUSURA (m/min.)
MODEL	*TOTAL WHEELS PER SIDE*	*DIAMOND WHEELS*	*ARRIS WHEELS (UP + LOW)*	*POLISHING WHEELS*	*CERIUM OXIDE WHEELS*	*GLASS WIDTH (mm)*	*GLASS THICKNESS (mm)*	*ACCURACY (mm/m)*	*GRINDING SPEED (m/min.)*	*OPENING/CLOSING SPEED (m/min.)*
MOLATRICI BILATERALI FILO PIATTO *FLAT EDGE DOUBLE EDGERS*										
SQ10T	10	3	2+2	2	1	80/200 - 6000	25/40	±0,1	0,4 - 8	25
SQ11T	11	3/4	2+2	4/3	1	80/200 - 6000	25/40	±0,1	0,4 - 8	25
MOLATRICI BILATERALI FILO TONDO *PENCIL EDGE DOUBLE EDGERS*										
SQ4P	4	2	-	2	-	120 - 6000	3 - 12	±0,1	0,4 - 8	25
SQ6P	6	3	-	3	-	120 - 6000	3 - 12	±0,1	0,4 - 8	25

FORATRICI VERTICALI E ORIZZONTALI
VERTICAL AND HORIZONTAL DRILLING MACHINES

Le foratrici più robuste sul mercato da oltre 60 anni.
Una, due, quattro e fino a sei teste doppie per forare qualsiasi spessore di vetro più una testa per fresare, perfettamente integrabili nelle linee di molatura verticale ed orizzontale.

Utilizzo
Produzione di piccole-medie-grandi quantità di vetri per architettura, arredamento, elettrodomestici, apparecchiature tecniche e medicali.

The toughest drilling machines on the market for over 60 years. One, two, four and up to six double heads to drill any glass thickness plus a milling head, perfectly integrable into vertical and horizontal grinding lines.

Use
Production of small-medium-large quantities of glass for architecture, furniture, appliances, technical and medical equipment.

TRAPANI ORIZZONTALI
HORIZONTAL DRILLING MACHINES

MODELLO	N° TESTE TRAPANO	N° TESTE FRESA	VETRO MINIMO (mm)	VETRO MASSIMO (mm)	SPESSORE VETRO (mm)	DIAMETRO FORO (mm)	PRECISIONE FORO (mm/m)	VELOCITÀ MANDRINI TRAPANO (rpm)	VELOCITÀ MANDRINI FRESA (rpm)
MODEL	*DRILLING HEADS*	*MILLING HEADS*	*MINIMUM GLASS (mm)*	*MAXIMUM GLASS (mm)*	*GLASS THICKNESS (mm)*	*HOLE DIAMETER (mm)*	*HOLE ACCURACY (mm/m)*	*DRILLING SPINDLES SPEED (rpm)*	*MILLING SPINDLE SPEED (rpm)*
FBM6	6+6	1	200 X 650	3300 X 6000	3 - 19	4 - 50	±0,25	5800	9000
TyXCy2/ TyXCy4	2+2 / 4+4	-	200 X 500	3300 X 6000	3 - 19	4 - 50	±0,25	5800	-

TRAPANI VERTICALI
VERTICAL DRILLING MACHINES

Vy2Vy	2+2	1	200 X 650	3300 X 6000	3 - 19	4 - 50	±0,25	5800	9000

TECBI S.R.L.
Corso di Porta Vittoria, 28 - 20122 MILANO (MI)
CF e PI : 11424170964
Tel: +39 0221079978
E-mail: sales@tecbi.eu